

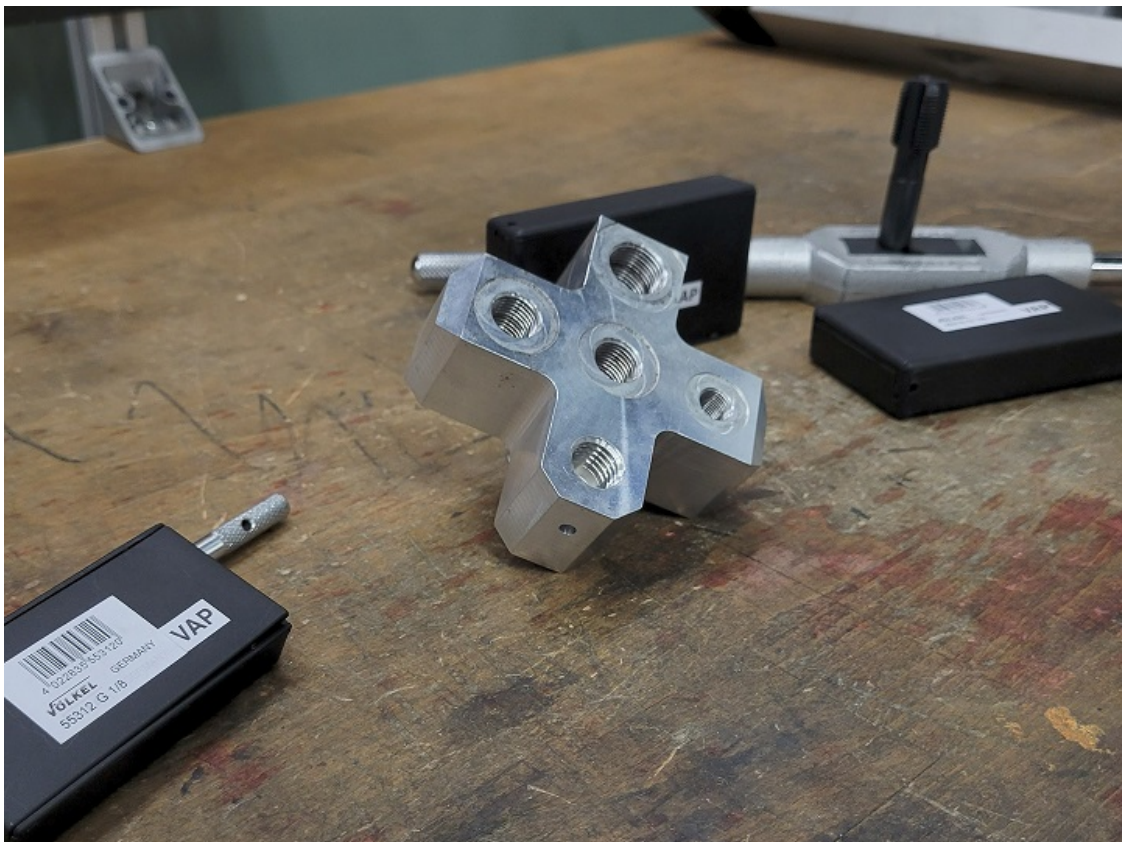
Hola,

después de los días de Pascua, volvemos al trabajo con toda la energía, igual que nosotros.

Ya sea en la ingeniería aeroespacial, en la elección del lubricante adecuado o en el mecanizado de materiales exigentes: el roscado y el mecanizado alcanzan a menudo sus límites en la práctica. Es precisamente aquí donde las herramientas adecuadas y los procesos bien definidos marcan la diferencia.

En este boletín analizamos tres ejemplos concretos en los que la precisión, la experiencia y las decisiones correctas marcan la diferencia.

Roscado en la Ingeniería de Cohetes: Precisión para el Bloque de Distribución



Con misiones como Artemis 2, la tecnología espacial vuelve a estar en el centro de atención y demuestra las altas exigencias técnicas en este ámbito.

Requisitos similares también se encuentran en proyectos estudiantiles como HyEnD (Hybrid Engine Development), donde se desarrollan motores de cohete propios. Estos no vuelan a la luna, pero sí al espacio y deben funcionar de forma fiable incluso en condiciones extremas.

En el centro se encuentra un componente clave: el bloque de distribución. Este distribuye los medios dentro del sistema, está sometido a altas cargas y requiere, por tanto, una máxima calidad de rosca y seguridad de proceso.

Aquí queda claro que el roscado es un paso de fabricación decisivo. Los errores en este punto afectan directamente al funcionamiento y a la seguridad de todo el sistema. Junto con los estudiantes, intercambiamos conocimientos, desarrollamos una solución individual y proporcionamos las herramientas adecuadas.

👉 [Más información](#)

El Lubricante Perfecto para el Roscado



Las roscas limpias no dependen solo de la herramienta adecuada. Un factor decisivo que a menudo se subestima es el lubricante correcto. Durante el roscado se generan altas fricciones y temperaturas que, sin una lubricación adecuada, pueden provocar rápidamente mayor desgaste, roscas defectuosas o incluso la rotura de la herramienta.

El aceite de corte adecuado reduce la fricción, mejora la evacuación de virutas

y garantiza una mayor seguridad del proceso. Al mismo tiempo, aumenta la vida útil de las herramientas y la calidad de la rosca se mantiene constante. Es fundamental elegir el lubricante adecuado según el material y la aplicación, ya que cada material presenta requisitos diferentes.

La recomendación es clara: quien quiera obtener resultados reproducibles y roscas limpias no puede prescindir del lubricante adecuado.

👉 [Más información](#)

Brocas de Carburo Sólido: Cuándo Merece la Pena su Uso



Las brocas de carburo sólido muestran sus ventajas exactamente donde las brocas HSS o HSSE alcanzan sus límites. Esto se aplica especialmente a materiales exigentes como aceros endurecidos, aceros inoxidable, titanio o aleaciones a base de níquel, así como materiales compuestos. En estas aplicaciones garantizan procesos estables y resultados significativamente mejores.

Una ventaja clave es la productividad: en comparación con las herramientas HSS, las velocidades de corte pueden ser dos a cuatro veces superiores, lo que supone una diferencia notable, especialmente en la producción en serie. Además, ofrecen alta precisión, baja desviación y excelente calidad de perforación. Incluso a altas temperaturas, como en mecanizado en seco o con lubricación mínima, los filos permanecen estables.

Con LÖHER existen soluciones adecuadas en el ámbito de las brocas, diseñadas específicamente para estas aplicaciones exigentes.

Sin embargo, su uso correcto es fundamental: las brocas de carburo sólido no son herramientas universales. En condiciones inestables, como con taladros manuales o máquinas mal alineadas, la estructura frágil del carburo puede dañarse rápidamente. Por ello, la recomendación es clara: estas brocas son la elección adecuada cuando se requiere precisión, seguridad de proceso y productividad, siempre que las condiciones sean las adecuadas.

 [Solicitar ahora](#)

Más información sobre cobit y LÖHER también en [LinkedIn](#).

Esperamos que esta selección de temas en nuestro boletín haya sido de tu interés.

En nuestras redes sociales compartimos regularmente más contenidos, aplicaciones y novedades del mundo de VÖLKEL:



[VÖLKEL en Instagram](#)



[VÖLKEL en Facebook](#)



[VÖLKEL en LinkedIn](#)



[VÖLKEL en YouTube](#)

Hasta la próxima
Tu equipo VÖLKEL

Aviso Legal

VÖLKEL GmbH
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Alemania

Director General: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel
Sede de la empresa: Remscheid
Registro del Tribunal Wuppertal, HRB 11462

Tel. +49 2191 490112
Fax +49 2191 490125
E-Mail info@voelkel.com
www.voelkel.com



© 2026 VÖLKEL GmbH